



五轴数控系统智能终端

NC TERMINAL

5 AXIS CNC MANUFACTURER

搅拌摩擦焊接系统解决方案

——五轴数控系统专家

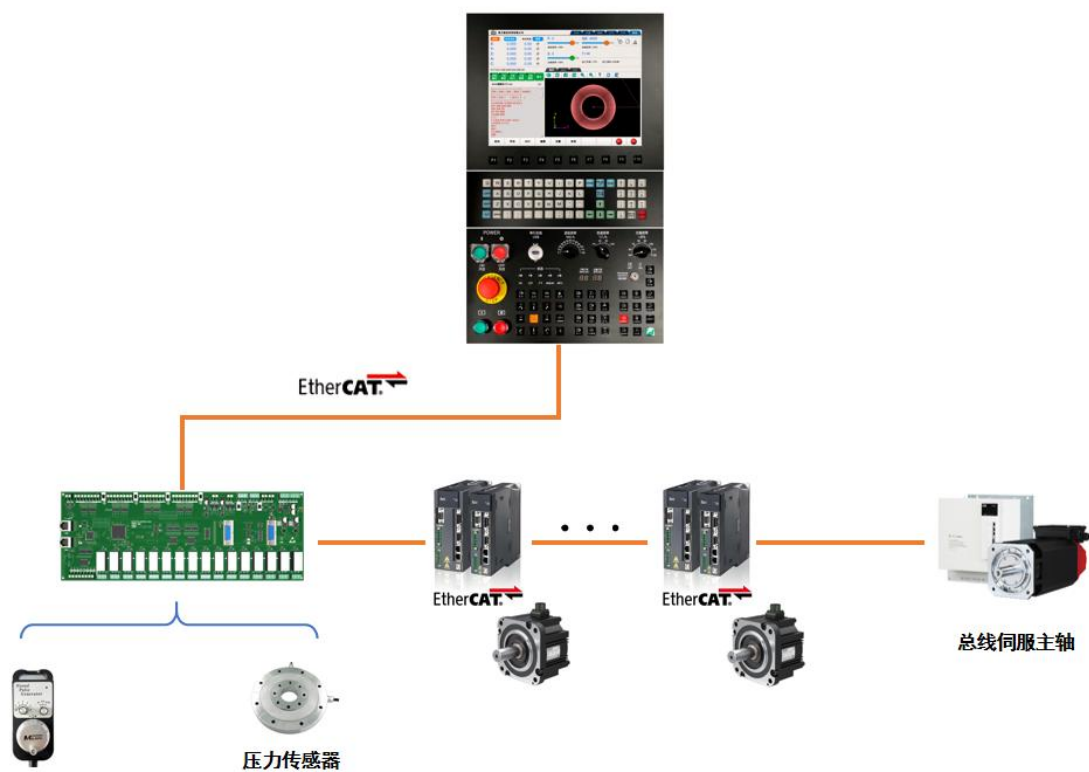
www.ifacnc.xyz

易方智控（上海）数控技术有限公司

易方智控（深圳）有限公司

● NCSYS005-MCH 系统结构图

易方智控通用五轴数控系统解决方案是基于 PC 控制技术的数控系统。通过 Ethercat 通讯协议对高性能控制器、伺服驱动电机、IO 等进行高精度、低延时控制。具有稳定性强、效率高、兼容性广等特点



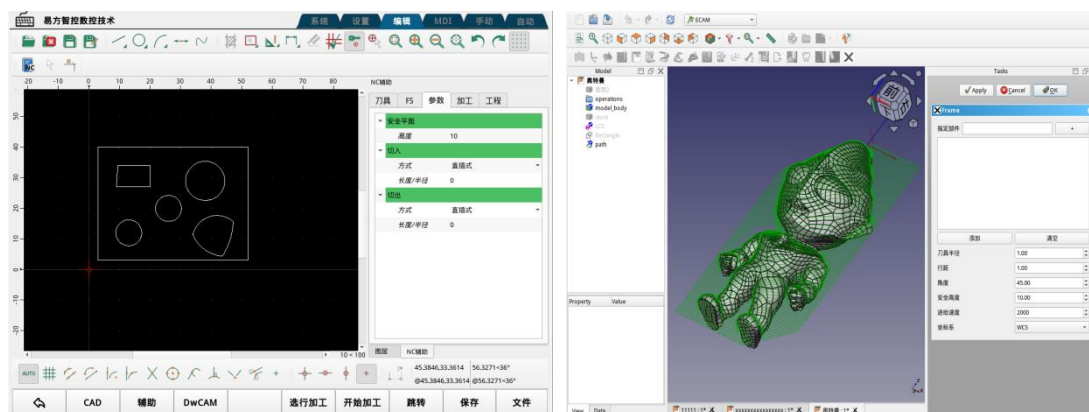
● 数控系统特点

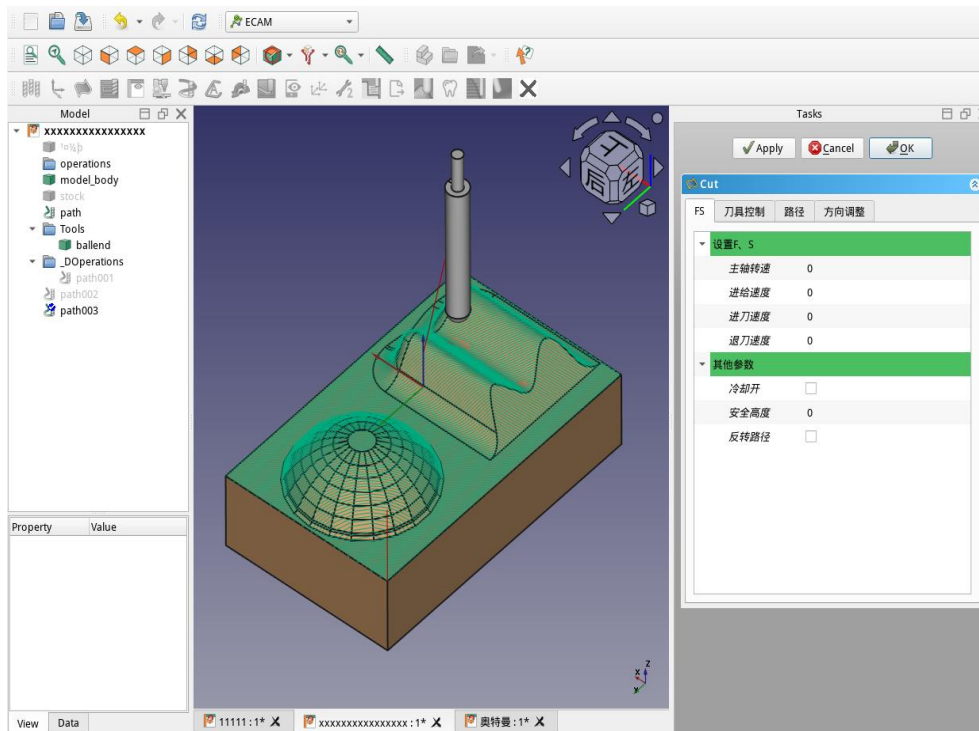
1) 安全稳定



强实时 RT-Linux 内核，支持非法强制断电保护

2) CAM/CNC 一体化系统





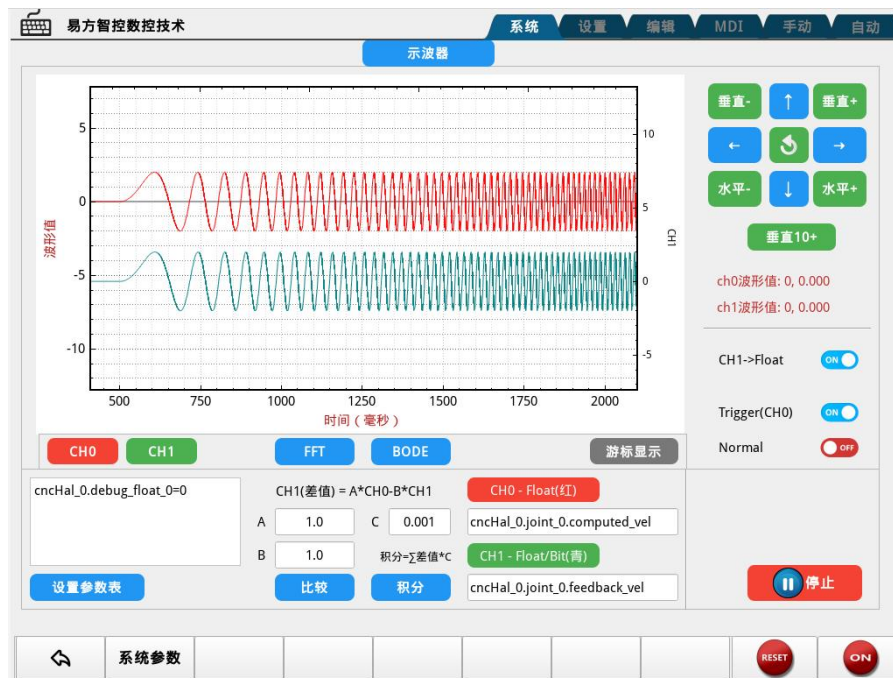
CAM/CNC 一体化技术为客户生产效率与智能化赋能，支持 2D+3D CAM
支持 2D 铣削、3 轴铣削、3+2 铣削、五轴铣削、五轴切割

3) 自动化支持



机器人与软 PLC 技术为车间自动化提供强力支持

4) 伺服诊定工具



高性能机床伺服诊定算法为机床提供高响应高动态输出

5) 开放易开发



客户只需专注最简洁工艺界面修改，高效易开发

● 搅拌摩擦焊接核心功能

1. 五轴 RTCP 与自动切向跟随



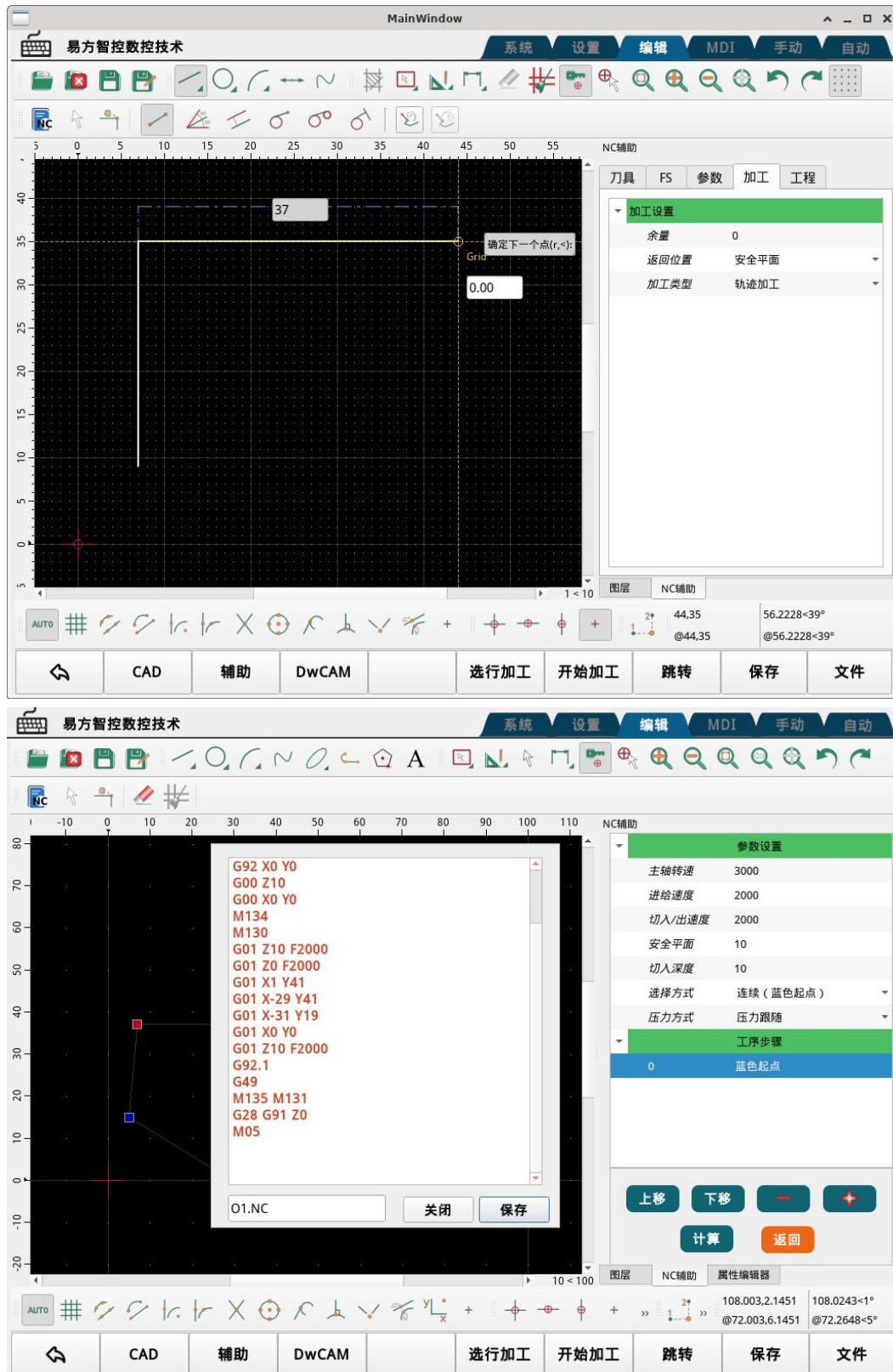
1. 规避奇异点非法加速控制
2. 支持五轴空间 TCP 以及姿态平滑，五轴联动更连续更高速更精确
3. 五轴 RTCP 算法补偿圆弧与拐角过渡+自动切向跟随（C 轴跟随）

2. 自动压力跟随



1. 自动根据压力传感器数据完成 Z 轴补偿
2. 客户可选手轮实时调整压力跟随

3. 工导入图形文件（dxf 格式）自动生成五轴加工程序



1. 支持导入图形直接生成五轴加工程序
2. 支持在线编辑二维图形并生成加工程序